

## 保時捷 Panamera S E-Hybrid 技術規格\*

車身結構：	單體結構，採用鋼-鋁-鎂複合材質設計的輕量化車身結構；兩段式雙前座輔助氣囊；雙前座側面和膝部輔助氣囊；前後座四位乘客的頭部氣囊(氣簾氣囊)；保護行人的主動式引擎蓋系統；四個座椅。		
空氣動力學：	風阻係數 $c_d$ ：	0.29	
	正面區域 A：	2.33 平方公尺	
	$c_d \times A$ ：	0.68	
傳動系統：	具備插電技術、內燃引擎及包含電動馬達和接合裝置的混合動力模組的並聯式全混合動力系統。		
	系統動力：	轉速 5,500 rpm 時可輸出 416 匹 (306 千瓦)	
	最大扭矩：	590 牛頓米 (1,250 rpm – 4,000 rpm)	
IC 引擎：	水冷式六缸 V 引擎；鋁合金引擎體和汽缸頭；四個頂置凸輪軸，每個汽缸有四個汽門；進氣端可調控汽門正時；汽門間隙液壓挺桿；機械增壓；燃油直噴技術；每組汽缸上有兩個三向式觸媒轉換器，分別設有兩個含氧感知器；8.1 升引擎機油；包含六個獨立式點火線圈的固態高壓點火技術；溫度管理系統；引擎自動啟閉功能。		
	缸徑：	84.5 公釐	
	衝程：	89.0 公釐	
	排氣量：	2,995 cc	
	壓縮比：	10.5:1	
	最高引擎轉速：	6,700 rpm	
	燃油種類：	Super	
	引擎馬力：	轉速 5,500 至 6,500 rpm	
		時可輸出 333 匹 (245 千瓦)	
	最大扭矩：	440 牛頓米	
		(3,000 – 5,250 rpm)	

\*以上規格可能依不同地區市場而有所差異

電力馬達：	勵磁同步馬達。 電力馬達動力：轉速 2,200 至 2,600 rpm 時可 輸出 95 匹 (70 千瓦) 最大扭矩：310 牛頓米 (0 – 1,700 rpm)
電力系統：	12 伏特；電池 75 Ah 高伏特電力系統 / 牽引電池：384 伏特；鋰離子 電池；9.4 千瓦小時；24 Ah；透過標準保時捷通 用充電器 (交流電) 和車載充電器 (3.6 千瓦) (插電 系統) 從電源插座充電。
動力傳輸：	引擎與變速箱結合成一個傳動系統，後輪由一組 雙傳動軸驅動；具備扭力轉換器的八速自排變速 箱 (Tiptronic S)。  齒比： 第 1 檔4.92 第 2 檔2.81 第 3 檔1.84 第 4 檔1.43 第 5 檔1.21 第 6 檔1.00 第 7 檔0.83 第 8 檔0.69 倒車檔4.07 最終傳動比：2.92 離合器直徑：241 公釐
懸載系統：	前輪軸：鋁合金雙 A 臂結構懸載系統；氣壓式懸 載系統；液壓雙管充氣式減震器。  後輪軸：具備副車架的鋁合金多連桿懸載系統； 輪圈由四支控制臂獨立懸載；提供可切換式額外容 量的氣壓式懸載系統；液壓雙管充氣式減震器。  可變化調整阻尼力道 (保時捷主動式懸載調整 系統，PASM)。

## 技術規格 • 保時捷 Panamera S E-Hybrid

---

### 煞車系統：

前後輪軸採用獨立迴路的雙迴路煞車系統。

前輪軸：六活塞單體式鋁製煞車卡鉗；直徑 360 公釐、厚度 36 公釐的內部通風式煞車碟盤。

後輪軸：四活塞單體式鋁製煞車卡鉗；直徑 330 公釐、厚度 28 公釐的內部通風式煞車碟盤。

保時捷車身動態穩定系統 (PSM)；煞車增壓器；煞車輔助系統；電子式駐車煞車系統。

### 輪圈和輪胎：

前輪	8 J x 18	尺寸	245/50 ZR 18
後輪	9 J x 18	尺寸	275/45 ZR 18

### 車重：

依 DIN 淨重	2,095 公斤
許可車輛總重	2,580 公斤
許可車頂載重	75 公斤

### 尺寸：

車長	5,015 公釐
車寬	1,931 公釐
車寬 (包括車側後視鏡)	2,114 公釐
車高	1,418 公釐
軸距	2,920 公釐

輪距	前輪	1,658 公釐
	後輪	1,662 公釐

行李廂容量	335 – 1,153 升
油箱容量	80 升

## 技術規格 • 保時捷 Panamera S E-Hybrid

---

性能：	極速		270 公里/時
	電動極速		135 公里/時
	加速性能：		
	0 – 100 公里/時		5.5 秒
	0 – 160 公里/時		12.2 秒
依 ECE R 101 計算的油耗：	0 – 200 公里/時		19.0 秒
	0 – 1,000 公尺		24.5 秒
	油耗：	平均	3.1 升/100 公里
	耗電量：	平均	162 瓦小時/公里
	二氧化碳排放量：	平均	71 克/公里
電動行駛距離：			約 18 – 36 公里
排放級別：			Euro 6

更新狀態：2014 年 10 月